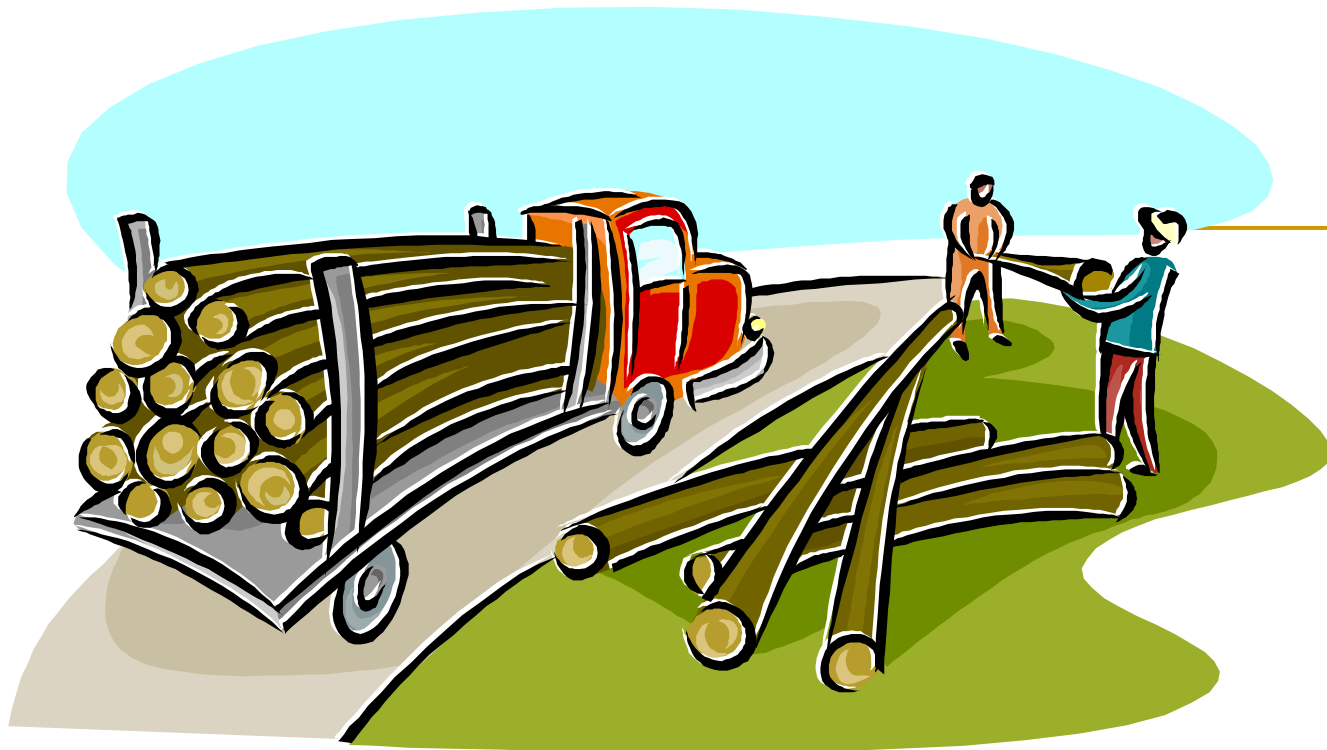


Industria del legno



Il legno - codici



<i>Codici</i>	<i>Lavorazioni</i>	<i>Rischi</i>
02.01.1	Aziende di utilizzazione delle foreste e dei boschi	Rumore, Vibrazioni, Clima, Infortuni
02.01.2	Consorzi di forestazione e di rimboschimento	
02.02	Servizi connessi alla sivicoltura e alla utilizzazione di aree forestali	

I codici presenti sono dell'ATECO e valgono per tutti i paesi della U.E.

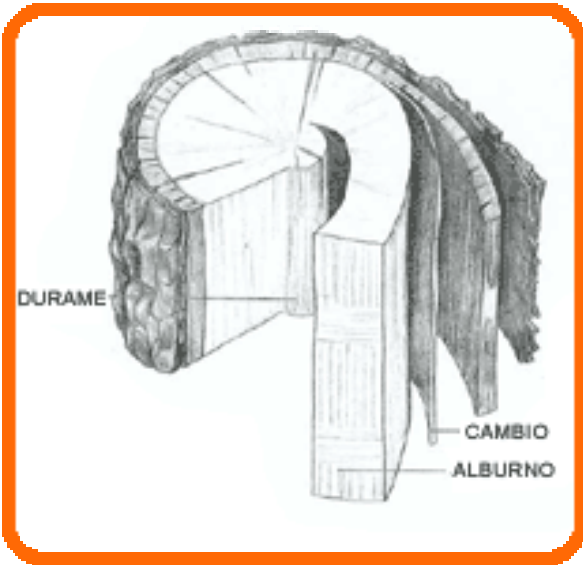
Il legno



- Il legno costituisce una materia prima di notevole importanza.
- Esso è impiegato in qualità di:
 - **Combustibile;**
 - **Materiale da costruzione e da opera;**
 - **Materia prima per la preparazione della cellulosa (carta);**

Composizione chimica del legno

Il legno è costituito essenzialmente da:



- **Cellulosa** dal 40% al 50% (componente portante);
- **Emicellulosa** dal 25% al 35% (componente cementante);
- **Lignina** dal 20% al 35% (componente di supporto).

Altri componenti sono presenti in misura minore e variano in rapporto al tipo di legno (resine, tannini, terpeni, acidi aromatici).

Produzione del legname



- La produzione del legname comprende una serie di fasi (illustrate a lato) finalizzate al suo impiego da parte dell'industria del legno.
- La produzione inizia con l'ABBATTIMENTO della pianta, prosegue con l'ALLESTIMENTO e si conclude con l'ESBOSCO.

Abbattimento 1



- L'operazione di abbattimento è preceduta dalla segnatura del tronco.
- Questa operazione consiste nell'imprimere un marchio mediante uno speciale martello in dotazione alle guardie forestali (martellatura).
- L'abbattimento vero e proprio si esegue in 2 fasi:
 - **Taglio di direzione eseguito con accetta;**
 - **Taglio di abbattimento (segagione) eseguito a mano o con sega elettrica.**

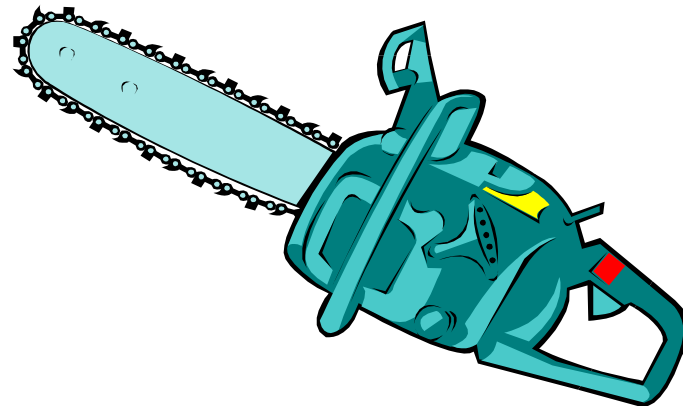
Taglio di abbattimento



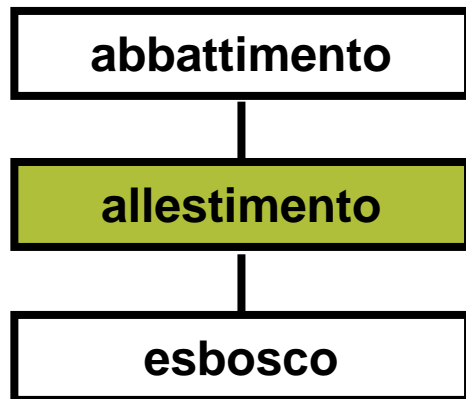
Abbattimento 2



- La sega circolare (motosega a catena) è l'attrezzo universalmente impiegato per il taglio del legname.
- Essa consiste di una catena snodata con denti taglienti (sgorbia) che corre attorno a una guida di acciaio di forma allungata (braccio portalama).

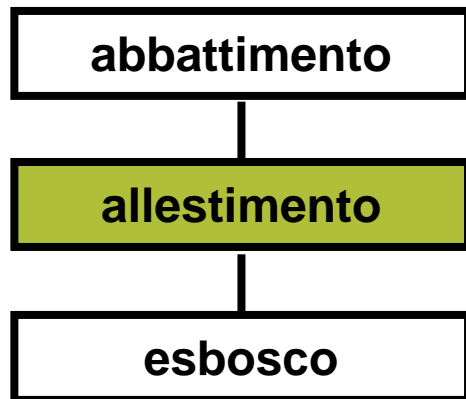


Allestimento 1



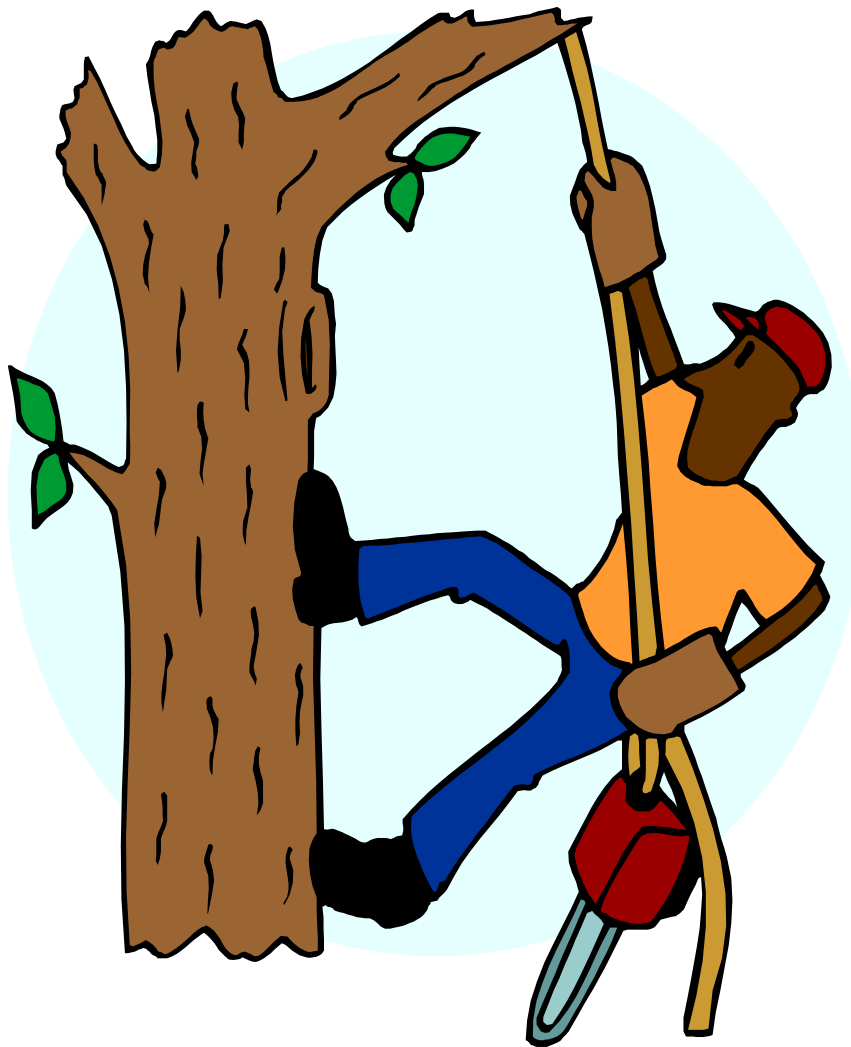
- Allo scopo di favorire l'esbosco e il successivo trasporto il legname viene sottoposto ad allestimento.
- La fase di allestimento comprende una serie di operazioni consistenti nel togliere i rami, le punte, la corteccia e nel ridurre i tronchi in pezzi di dimensioni inferiori.

Allestimento 2

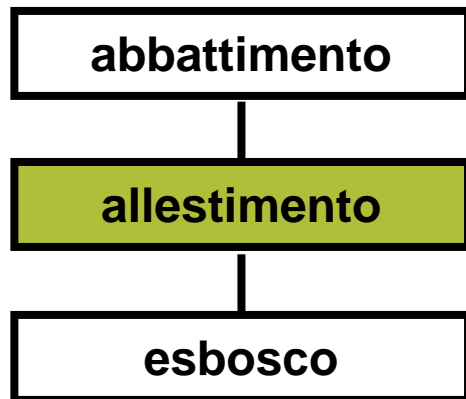


- In particolare l'allestimento comprende:
 - **Sramatura;**
 - **Svertatura;**
 - **Scortecciatura;**
 - **Depezzatura;**
- Tutte queste operazioni sono effettuate a mano (roncola, accetta) o a macchina (seghe).

Allestimento: operazione di sramatura

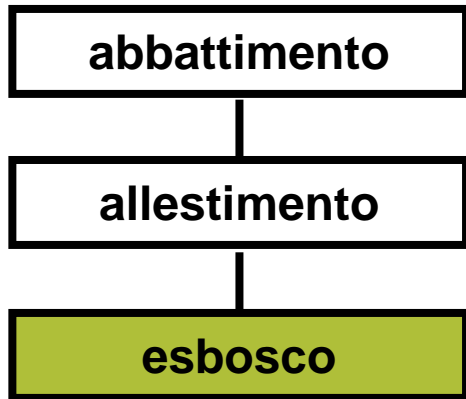


Allestimento 3



- I tronchi con diametro superiore a 22-25 cm sono destinati alla produzione di compensati (pioppo e faggio) o alla tranciatura (rovere, olmo, noce, frassino, ciliegio, acero).
- I tronchi di diametro inferiore sono utilizzati per pali, puntelli, imballaggi.
- L'assortimento ancora più piccolo e i grossi rami sono destinati all'industria della carta.
- I sottoprodotti (rami fino a 2-3 cm) sono utilizzati per la produzione di pannelli di legno ricostituito.

Esbosco



- Per esbosco si intende l'operazione di trasporto del legname dal letto di caduta al piazzale di carico.
- Il trasporto del legname avviene per:
 - **Via terra** (rotolamento e avvallamento per caduta in apposite resine).
 - **Via idrica** (torrenti e fiumi).
 - **Via aerea** (tramite cavi sospesi o palorci, teleferica).

Trasporto del legname per via idrica



Abbattimento e allestimento del legname

Fattori di rischio	
Fonti	Rischi
Abbattimento e Allestimento	Rumore, Vibrazioni, Clima, Infortuni